

Pompe à chaleur géothermique NIBE™ F1245

Une nouvelle génération de pompes à chaleur

NOUVEAU



Caractéristiques de NIBE™ F1245

Efficacité extraordinaire (CPS)

Extrêmement facile à installer

Système modulaire facilitant l'entretien

Écran couleur proposant des instructions à l'utilisateur et une assistance multilingue

Contrôle à distance via GSM (accessoire)

Planification (confort intérieur, eau chaude et ventilation)

Interface de connexion universelle (1 port USB)

Chauffe-eau intégré avec isolation en matériau cellulaire écologique réduisant les pertes calorifiques

Niveau sonore remarquablement bas

Pompes de circulation EC à basse consommation (A)

Design élégant, intemporel et international

NIBE F1245

La pompe à chaleur NIBE F1245 est l'une des pompes à chaleur de la nouvelle génération, conçues pour répondre à vos besoins en chauffage de manière économique et écologique. Avec son chauffe-eau, son thermoplongeur, ses pompes de circulation et son système de contrôle intégrés, la chaleur est produite de manière sûre et économique.

La pompe à chaleur peut être reliée à un système de distribution de chaleur basse température optionnel, tel que des radiateurs, des convecteurs ou un chauffage par le sol. Elle peut également être connectée à divers produits et accessoires, tels qu'un chauffe-eau supplémentaire, un système de refroidissement naturel, un système de récupération de la ventilation, une piscine, et d'autres systèmes de chauffage.

La NIBE F1245 est équipée d'une unité de contrôle qui maintient une température confortable dans toute la maison, économiquement et en toute sécurité. L'écran large et facile à lire affiche les informations relatives à l'état, aux temps de fonctionnement et à toutes les températures de la pompe à chaleur. Ainsi, les thermomètres externes sont inutiles.

Caractéristiques techniques

NIBE™ F1245

Type		5	6	8	10	12
Tension nominale (V)		3 x 400 V + N + Pe 50 Hz				
EN 255 (hors pompes) à 10 K						
Puissance absorbée à 0/35°C (kW)		1.09	1.28	1.66	1.98	2.47
Puissance de chauffage à 0/35°C (kW)		4.83	6.31	8.30	9.95	11.82
COP 0/35°C		4.44	4.93	5.01	5.03	4.79
EN 14511 à 5 K						
Puissance absorbée à 0/35°C (kW)		1.13	1.35	1.74	2.13	2.66
Puissance de chauffage à 0/35°C (kW)		4.65	6.10	8.01	9.64	11.42
COP 0/35°C		4.12	4.51	4.59	4.52	4.30
Thermoplongeur (kW)		max. 9				
Capacité minimale du fusible (type C) hors thermoplongeur (A)		10	10	10	10	10
Tension nominale (V)						
		1x230V 50Hz				
EN 255 (hors pompes) à 10 K						
Puissance absorbée à 0/35 °C (kW)		1.09		1.73		2.58
Puissance de chauffage à 0/35 °C (kW)		4.83		8.33		11.9
COP 0/35 °C		4.44		4.82		4.60
EN 14511 à 5 K						
Puissance absorbée à 0/35 °C (kW)		1.13		1.84		2.72
Puissance de chauffage à 0/35 °C (kW)		4.65		8,15		11.6
COP 0/35 °C		4.12		4.44		4.27
Thermoplongeur (kW)		max. 7				
Capacité minimale du fusible (type C) hors thermoplongeur (A)		10		15		23
Type de réfrigérant R 407C (kg)		1.4	1.8	2.3	2.5	2.2
Volume du chauffe-eau (litres)		appr 180				
Pression max. dans ballon (MPa)		1,0 (10 bar)				
Température max. du fluide caloporteur (départ/retour) (°C)		70/58				
Niveau sonore (LwA)* (dB)		42	42	43	43	43
Niveau sonore** (dB)		27	27	28	28	28
Poids net (sans eau) (kg)		305	310	325	330	335
Hauteur (mm)		1800				
Largeur (mm)		600				
Profondeur (mm)		620				

*Suivant EN 12102 à 0/35°C

** Suivant EN 11203 à 0/35°C et à 1 m de distance

Options de raccordement

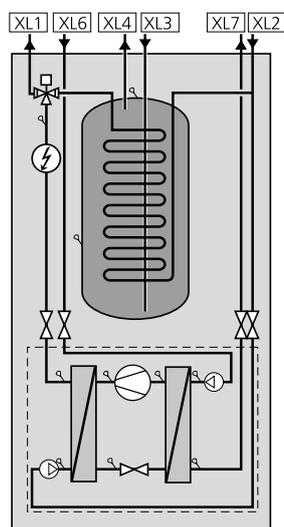
La NIBE F1245 peut être connectée de plusieurs façons, comme à un chauffe-eau électrique supplémentaire, un module d'extraction d'air permettant la récupération de la ventilation, un système de refroidissement naturel, un ballon tampon, un chauffage par le sol, deux ou plusieurs systèmes de chauffage, un système à eau souterraine, une piscine et/ou des panneaux solaires.



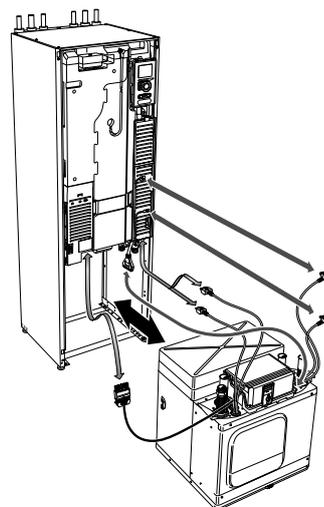
Description du système

La NIBE F1245 se compose d'une pompe à chaleur, d'un thermoplongeur, d'un module électrique, de pompes de circulation et d'un système de contrôle. Elle est connectée aux circuits de saumure et de fluide caloporteur.

Dans l'évaporateur de la pompe à chaleur, la saumure (eau mélangée à de l'antigel) libère son énergie vers le réfrigérant. Cette énergie est ensuite vaporisée pour être comprimée par le compresseur. Le réfrigérant, dont la température a maintenant augmenté, est acheminé vers le condenseur pour libérer son énergie vers le circuit à fluide caloporteur et, si nécessaire, vers le chauffe-eau. Un thermoplongeur est intégré au dispositif pour intervenir dès lors que le besoin en chauffage/eau chaude est plus important que ce que peut fournir le compresseur.



- XL 1 Branchement, départ du fluide caloporteur
- XL 2 Branchement, retour du fluide caloporteur
- XL 3 Branchement, eau froide
- XL 4 Branchement, eau chaude
- XL 6 Branchement, saumure entrante
- XL 7 Branchement, saumure sortante



Module de compression

Le module de compression peut être déposé très facilement pour le transport, l'installation ou l'entretien.